

MACHINE TOOLS LINE UP

Horizontal Machining Center / Vertical Machining Center



世界基準へ。 To World Standard

- さまざまなニーズに応える生産ライン
Production lines to meet various needs.
- フレキシビリティと生産性の両立
Best optimization of flexibility and productivity.
- ワーク変更、設計変更による、工程変更に柔軟に対応
Flexible process arrangement for future parts and design change.

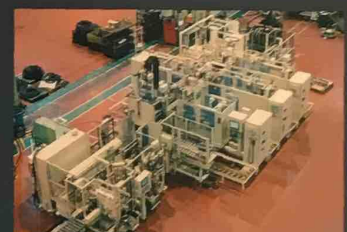
LINE SYSTEM



Cylinder Block



Cylinder Block



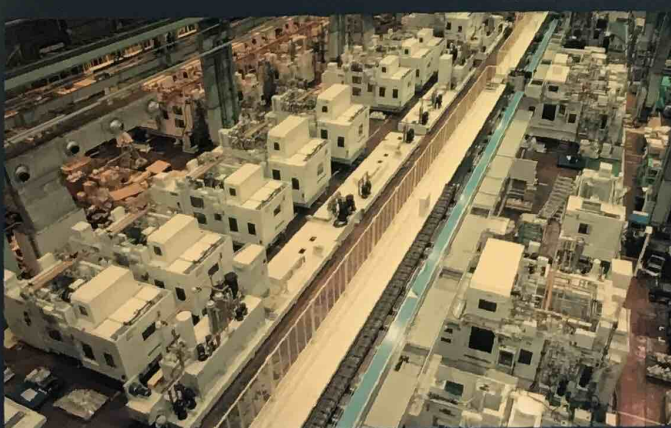
Cylinder Block



Cylinder Block



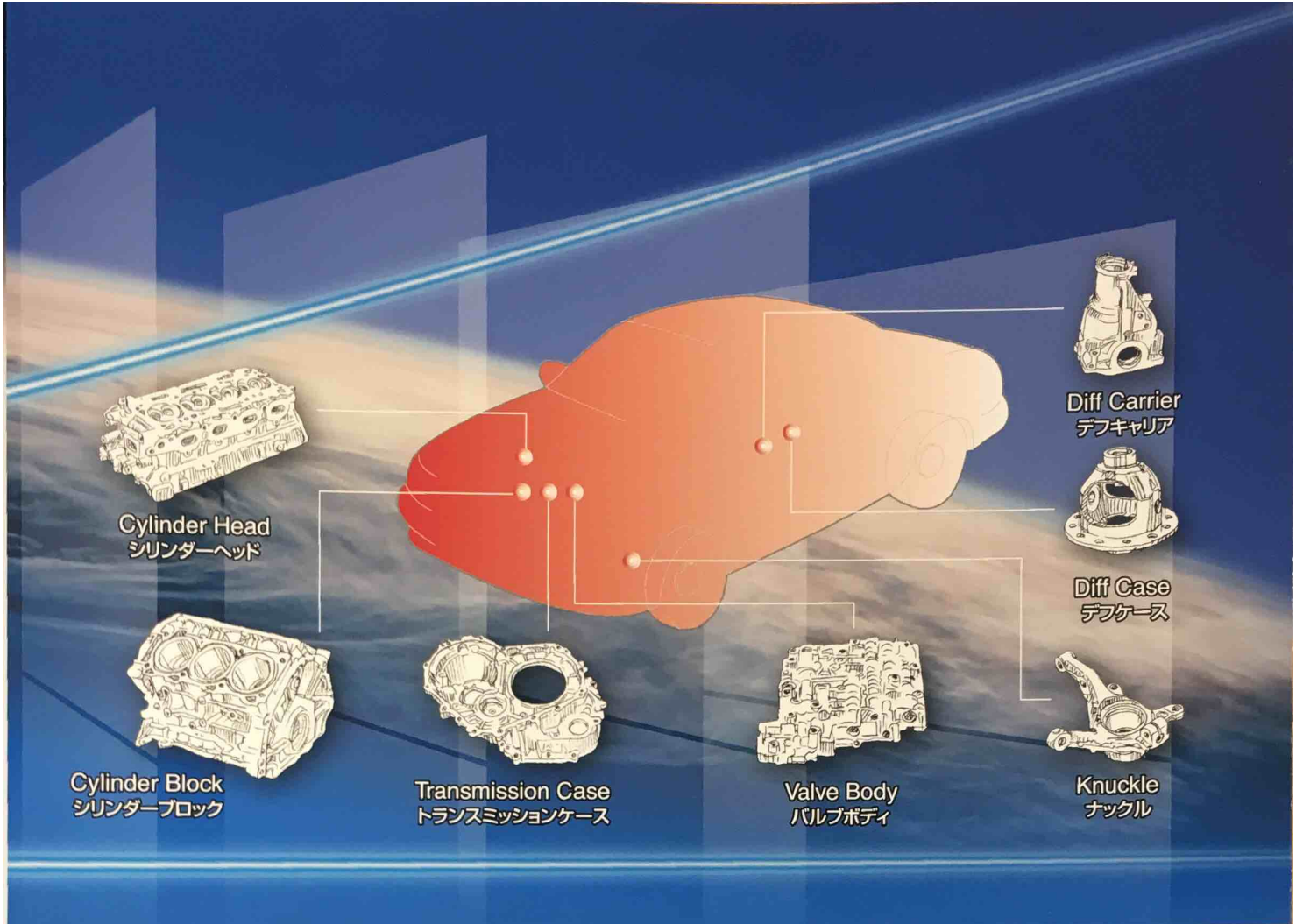
Cylinder Block



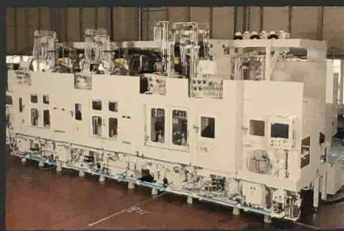
Cylinder Block



Cylinder Block



Cylinder Head



Cylinder Head



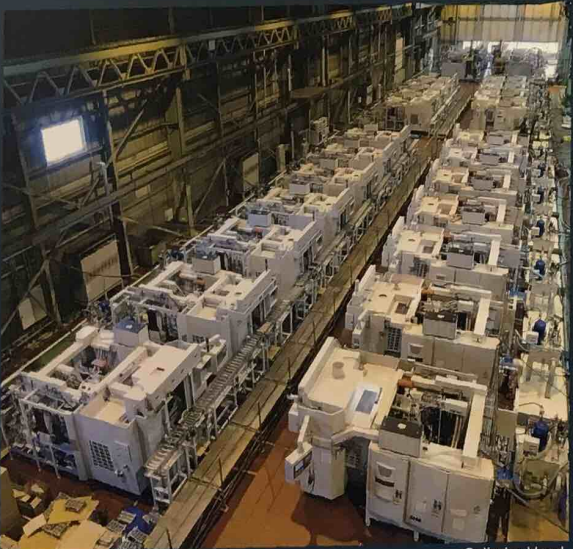
Oil Pan



Cylinder Head



Transmission Case



Cylinder Head



Cylinder Head

Horizontal Machining Center

GE460He



GE480He



モデル	Model		GE460He	GE480He
主軸テーパ	Spindle Taper		BT40	BT40
パレット	Pallet size	mm	□500	□500
移動量	X Travel	mm	600	800
	Y Travel	mm	600	800
	Z Travel	mm	610	800
早送り速度	Rapid Traverse	M/min	90	90
積載量	Capacity	kg	500	500
主軸回転数	Spindle speed	min ⁻¹	15,000	15,000
主軸モーター	Spindle motor	kW	37/30/26/18.5	37/30/26/18.5
ATC本数	ATC	本	40	40
APC	APC	-	2	2
床面積	Floor space (WxL)	mm	2500x4475	2800x4690

JE30sH



JE50S



モデル	Model		JE30sH	JE50S
主軸テーパ	Spindle Taper		BT30(BT40 OP)	BT40
パレット	Pallet size	mm	φ400(φ320)	φ400(OP)
移動量	X Travel	mm	500	500(800)
	Y Travel	mm	500	500
	Z Travel	mm	500	500
早送り速度	Rapid Traverse	M/min	60	60
積載量	Capacity	kg	450(OP)	650(OP)
主軸回転数	Spindle speed	min ⁻¹	13,000(8,000 BT40)	12,000
主軸モーター	Spindle motor	kW	9.0/5.0/3.0	15/11/7.5
ATC本数	ATC	本	24	24
APC	APC	-	-	2(OP)
床面積	Floor space (WxL)	mm	1150x3030	1420x3835

MACHINE TOOLS LINE UP

GE580He



GE590H



GE580He

GE590H

BT50	BT50
□500	□630
800	1,000
800	900
800	1,050
50	50
800	1,200
10,000	10,000
30/25	30/25
40	40
2	2
3285x4665	3470x5800

MTBF5000Hコンセプト MTBF5000H Concept.

一年後にもうひとつの答えがでる。

This performance can be expected, but it will take one year prove it.

MTBF5000H

Mean Time Between Failure 5000 Hours

これは5000時間ノントラブルでお客様に安心してお使い頂くためにエンシュウの経験と技術を結集して開発・製造した信頼性向上へのコンセプトです。

※MTBF5000Hとは「Mean Time Between Failure 5000 Hours」の略です。24時間フル稼働で約1年間(5000時間想定)の操作をノントラブルで稼働させることを目指したエンシュウの2000年よりはじめたコンセプトです。お客様のご利用環境や諸条件によってトラブル状況等は異なり、保証するものではありません。

This is a concept of focusing our experience and technology to improve reliability in development and manufacturing for providing customers with the peace of mind of 5000 hours of trouble-free operation.

※"MTBF5000H" stands for "5000 hours of Mean Time Between Failure". This is our concept from 1980 to perform full 24-hour trouble-free operations for one year (assumed as 5000 hours). Provided the machines are operated and maintained in accordance with our recommended procedures, this performance can be expected, but it is not the one to guarantee it.

幅広いお客様のご要望に対応する、横形、縦形マシニングセンタに加え、最適なシステム構築からあらゆるニーズに対応するラインシステムをご提案。

We propose BEST manufacturing systems using Horizontal, Vertical Machining Center & system-up technology of ENSHU Limited for your request.

Vertical Machining Center

WE30Ve



GE30Ve



EV450Te



モデル	Model		WE30Ve	GE30Ve	EV450Te
主軸テーパ	Spindle Taper		BT30	BT30(BT40 OP)	BT40
移動量	X Travel	mm	500(700 OP)	600	560
	Y Travel	mm	400	600	450
	Z Travel	mm	300	400	460
早送り速度	Rapid Traverse	M/min	50	50	50
テーブル作業面	Table	mm	650x400	650x400	800x450
積載量	Capacity	kg	350	500	500
主軸回転数	Spindle speed	min ⁻¹	12,000	13,000(8,000 BT40)	10,000
主軸モーター	Spindle motor	kW	5.5/3.7	12.5/5.5/3.0	18.5/15/11/7.5
ATC本数	ATC	本	17	24(20 BT40)	20
APC	APC	—	—	—	2(OP)
床面積	Floor space(WxL)	mm	1200x2520	1300x3000	2100x2415

GE15Ve



EV360Te



V65E



モデル	Model		GE15Ve	EV360Te	V65E
主軸テーパ	Spindle Taper		7/24 テーパNo.15	BT30	BT50
移動量	X Travel	mm	150	600	1,350
	Y Travel	mm	200	360	650
	Z Travel	mm	200	300	635
早送り速度	Rapid Traverse	M/min	48	50/50/60	24/24/20
テーブル作業面	Table	mm	350x200	650x350	1,550x650
積載量	Capacity	kg	70	250	1,000
主軸回転数	Spindle speed	min ⁻¹	20,000	10,000	8,000
主軸モーター	Spindle motor	kW	5.5/3.7/1.5	5.5/3.0	15.0/11.0
ATC本数	ATC	本	12	24	24
APC	APC	—	—	—	—
床面積	Floor space(WxL)	mm	900x1540	1700x2050	3315x2977

Special Purpose Machine

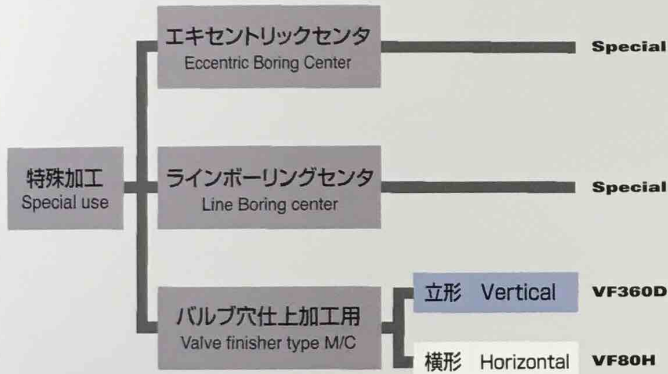
FTL・FMSを構成するユニット

The unit that composes FTL・FMS transfer line.

豊富にラインアップされた各種のユニット・セルで、最適なシステムを構築します。

We build up an optimal system by making use of a full lineup of units and cells of every type.

VF360D



モデル	Model		VF360D
主軸テーパ	Spindle Taper		VF用特殊
パレット	Pallet size	mm	-
移動量 X	X Travel	mm	600
移動量 Y	Y Travel	mm	360
移動量 Z	Z Travel	mm	300
早送り速度	Rapid Traverse	M/min	50/50/48(リーマ軸15)
積載量	Capacity	kg	250
主軸回転数	Spindle speed	min ⁻¹	100~4000
主軸モーター	Spindle motor	kW	7.5/5.5
ATC本数	ATC	本	-
APC	APC	-	-
床面積	Floor space (WxL)	mm	1700x1930

Nostalgic Fit

スケールミル **SFH** レトロフィット仕様

スケールミル **SEV** レトロフィット仕様



機械仕様	SPECIFICATION	スケールミルSFHレトロフィット
同時制御軸数		3軸
プログラム記憶容量		512KB(テープ長:1,280m相当) (オプションにより減少)
NC操作パネル		8.4インチカラーディスプレイ
制御装置		FANUC Oi-Mate

※一部仕様はレトロフィット前の機械仕様に基づきます



機械仕様	SPECIFICATION	スケールミルSEVレトロフィット
同時制御軸数		3軸
プログラム記憶容量		512KB(テープ長:1,280m相当) (オプションにより減少)
NC操作パネル		8.4インチカラーディスプレイ
制御装置		FANUC Oi-Mate

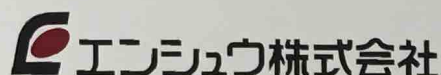
※一部仕様はレトロフィット前の機械仕様に基づきます

スケールミルをレトロフィットで再び第一線に...

過去に3,800台を販売したスケールミルですが、メカはまだ十分現役なのに制御装置の修理が出来ないばかりに第一線を退く機械が増えています。この制御装置をFANUC Oi-Mateに載せ替えてレトロフィットする事で、今までの機械では出来なかった加工の実現も可能となり、より少額の投資で工場の片隅に追いやられた機械を再び第一線で使用することが可能になります。メカのオーバーホールについてもご要望があれば別途承ります。

人・夢・技術、そして未来

People, Dreams, Technology and Future.



本社/標準機組立工場

〒432-8522 静岡県浜松市南区高塚町4888
TEL:053-447-2111(代) FAX:053-448-6718

Headquarter/Machine Assembly Factory

4888 Takatsuka-cho, Minami-ku, Hamamatsu-City,
Shizuoka-ken, 432-8522 JAPAN
TEL:+81-53-447-2111 FAX:+81-53-448-6718

工作機械・レーザー事業部 / 営業部

〒434-0016 静岡県浜松市浜北区根堅788
TEL:053-588-2670(代) FAX:053-588-2469

Machine Tool & Laser Business Operations/Sales Department

788 Negata, Hamakita-ku, Hamamatsu-City,
Shizuoka-ken, 434-0016 JAPAN
TEL:+81-53-588-2670 FAX:+81-53-588-2469

東京支店

〒140-0011 東京都品川区東大井4-13-15
スターハイツ1F
TEL:03-5479-1671(代) FAX:03-5479-1677

大阪支店

〒564-0063 大阪府吹田市江坂町1-23-43
ファサード江坂ビル5F
TEL:06-6338-2471(代) FAX:06-6338-2192

金沢サービスステーション

TEL:076-291-4251(代) FAX:076-291-4382

広島サービスステーション

TEL:082-849-6424(代) FAX:082-849-6425

九州サービスステーション

TEL:0942-40-7790(代) FAX:0942-40-7791

ENSHU (USA) Corporation

404 E State Parkway Schaumburg, IL 60173 USA
TEL:+1-847-839-8105 FAX:+1-847-839-8226

ENSHU GmbH

Siemens str.18 63225 Langen, GERMANY
TEL:+49-6103-20-690 FAX:+49-6103-20-6920

ENSHU (Thailand) Limited

19/25 Unit A4, Moo 10, Phaholyothin Road, Tambol Klongneung,
A. Klongluang, Pathumthani 12120, THAILAND
TEL:+66-2-520-5229/30 FAX:+66-2-520-5232

ENSHU (Thailand) Limited Sriracha Branch

87/9 Moo 5, Tambol Surasak, Amphur Sriracha,
Chonburi 20112, THAILAND
TEL:+66-38-338221 FAX:+66-38-338224

Bangkok Enshu Machinery Co., Ltd.

No.19/22, 25 Unit A3, A4 Moo 10, Tambol Klongneung, Amphur
Klongluang, Pathumthani 12120, THAILAND
TEL:+66-2-520-4052 FAX:+66-2-520-4055

PT. ENSHU INDONESIA

Ruko Mal Bekasi Fajar Industrial Estate, Blok B-12 Kawasan Industri
MM2100, Cikarang Barat, Bekasi 17842, Jawa Barat, INDONESIA
TEL:+62-21-8998-3438 FAX:+62-21-8998-3175

ENSHU(Qingdao) LIMITED

The West of Shuangyuan Road, Liuting Sub-district,
Chengyang District, Qingdao, Shangdong, 266109 CHINA
TEL:+86-532-6696-2386 FAX:+86-532-6696-2396

ENSHU(Qingdao) MACHINERY Co., Ltd.

The West of Shuangyuan Road, Liuting Sub-district,
Chengyang District, Qingdao, Shangdong, 266109 CHINA
TEL:+86-532-6696-2250 FAX:+86-532-6696-2251

ENSHU (Qingdao) LIMITED Suzhou Branch

Room 1903B, Xindi Center Building, No.199 Shishan Road,
New-District, Suzhou, Jiangsu, 215000 CHINA
TEL:+86-512-6818-8529 FAX:+86-512-6818-8729

ENSHU VIETNAM CO., LTD.

No.19, Street 3, VSIP Bac Ninh, Tu Son Town,
Bac Ninh Province, VIETNAM
TEL:+84-241-390-6116 FAX:+84-241-390-6110

ホームページアドレス <http://www.enshu.co.jp>

本製品は、外国為替及び外国貿易法に基づく規制貨物等に相当します。本製品を輸出する場合には、同法に基づく許可が必要となる場合があります。
The product is subject to the Japanese government Foreign Exchange Law with regard to security controlled items; whereby ENSHU should be notified prior to its shipment to another country.



環境に配慮した植物油インキを使用しています。

JC-2000 (15.09)